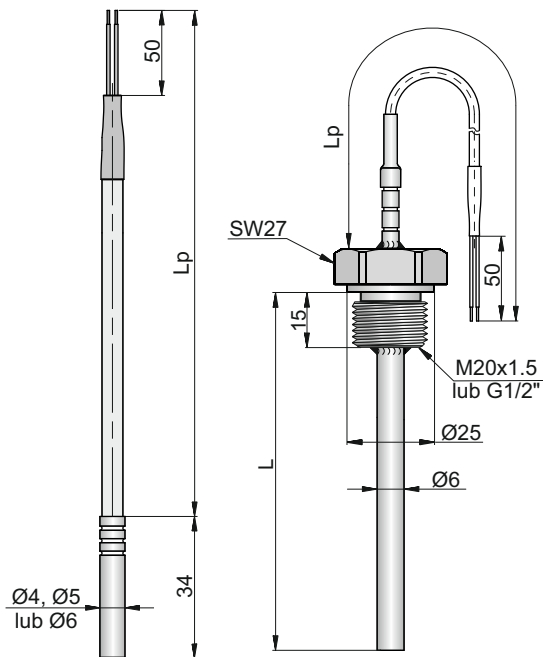


Czujniki temperatury CT E1, CT GE1, CT E2

Ex I M1 Ex ia I Ma

Certyfikat ATEX:

Ex II 1/2 G Ex ia IIC T6..T1 Ga/Gb
II 1D Ex ia IIC T75°C Da



CT E1

CT GE1

DANE TECHNICZNE:

1. Zakres pomiarowy temperatury:

CT E1, CT GE1:

Pt: -50...180°C

CT E2

Pt, J, K: 0...400°C;

2. Standardowe materiały:

osłona i króciec (CT GE1): stal 316 (*)

3. Standardowa długość przewodu

Lp=1000mm

4. Rodzaj przewodu:

CT E1: linka miedziana w izolacji silikonowej lub teflonowej w zależności od średnicy czujnika (*) (**)

CT GE1: linka miedziana w izolacji silikonowej (*) (**)

CT E2: przewód w oplocie metalowym (*) (**)

5. Gwint króćca montażowego (CT GE1):

M20x1.5 lub G1/2" (*)

6. Klasy tolerancji czujników temperatury - strona VIII.18

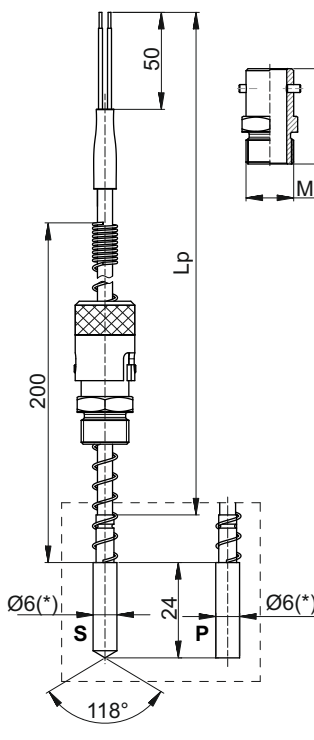
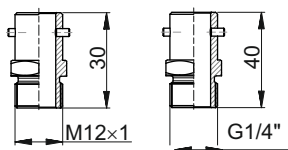
ZASTOSOWANIE:

Czujnik **CT E1** przeznaczony jest do pomiaru temperatury głównie elementów maszyn i urządzeń jak np.: temperatury łożysk. Może być także stosowany do pomiaru temperatury ciał sypkich, a po zastosowaniu dodatkowej osłony, również do pomiaru temperatury cieczy i gazów.

Czujnik **CT GE1** przeznaczony jest do pomiaru temperatury i bezpośredniego instalowania w zbiornikach ciśnieniowych lub rurociągach instalacji przemysłowych.

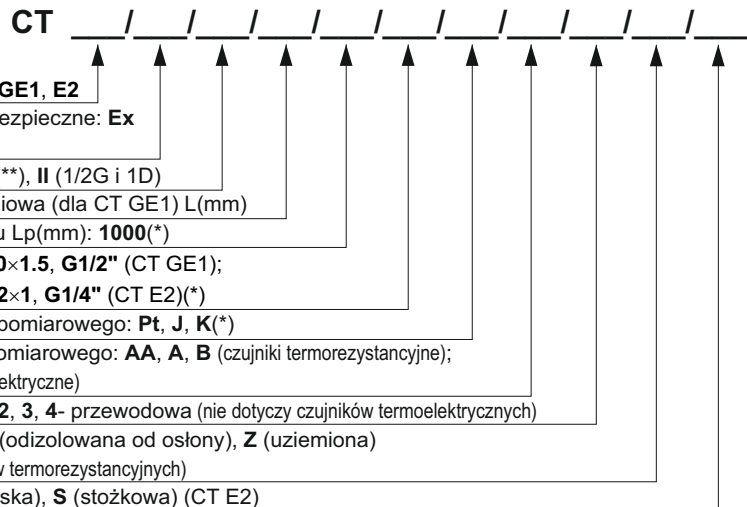
Czujnik **CT E2** przeznaczony jest do pomiaru temperatury, głównie ruchomych lub wymiennych części maszyn i urządzeń, a w szczególności form wtryskowych. Wyposażony jest w króciec z uchwytem bagnetowym, przeznaczonym do wkręcenia w element, którego temperaturę mierzy. Czujniki mają sprężynę osłaniającą elastyczny przewód przyłączeniowy, na której znajduje się nasadka, stanowiąca drugą część uchwyty bagnetowego. Umożliwia to łatwe i szybkie mocowanie czujników w gnieździe pomiarowym.

Króćce wkręcane



CT E2

Sposób zamawiania



INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE:

1.(*) Nietypowe wykonania czujników temperatury - po uzgodnieniu z konsultantem Aplisens.

2.(**) Czujniki w wykonaniu Ex mają osłonę, pancerz kabla oraz pozostałe elementy wykonane ze stali kwasoodpornej.